

# Attesa Turntable

设置指南和产品手册



**ROKSAN**

[roksan.com](http://roksan.com)

## 目录:

目录-----	1	操作-----	7
盒子里有什么-----	1	欧盟指令-----	8
取出产品-----	2	维护保养-----	8
介绍-----	3	清洁-----	8
组装及设置-----	3	换油-----	8
安装-----	6	故障排除-----	9
信号-----	6	规格-----	10
电源-----	7		

## 盒子里有什么



1. 带 Dana 唱臂和 Dana 胶盒的唱片机

2. 防尘罩

3. RCA 唱机电缆

4. 防滑板配重

5. 水平仪

6. 配重秤

7. 唱盘和垫子

8. 电源和区域特定适配器

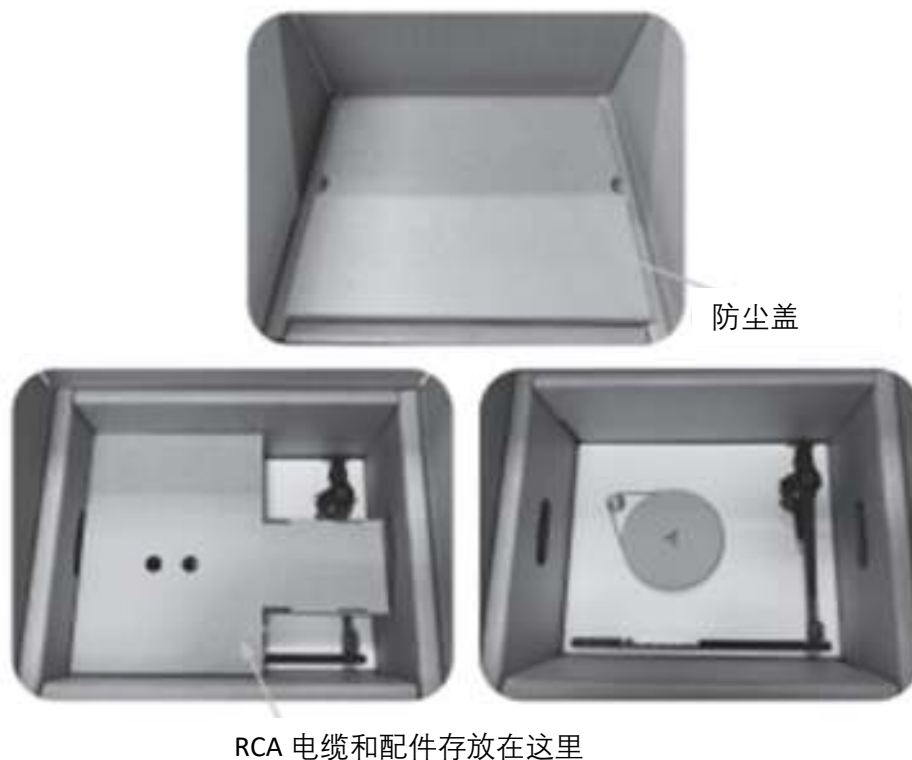
9. 快速入门指南

10. 机油套件

## 取出产品

Atessa Turntable 包装精细，可承受运输，您可以买回去后立即享受您的唱片机。按照以下步骤从包装中取出唱片机部件，并将其放置在桌子或地板上，为组装唱片机做准备。

1. 拆下包装中的防尘罩，露出组装好的唱片机。取下唱臂固定到卡位。在保护卡中，您可以找到 RCA 电缆。



2. 将唱片机从包装上提起 - 首先拆下包装的侧面部分可能更容易。唱片机下面是唱盘和电源适配器。



## 介绍

Roksan Attesa Turntable 是预先组装好的，可以随时使用，带有内置的唱机、唱臂和胶盒。

配有 4 个地区适配器插头的低压电源。请选择适合您的国家/地区的插头。

## 组装及设置

1. 将唱片机从其袋中取出，并将其放置在最终位置。
2. 确保皮带仍在电机和副盘片之间。
3. 从盘袋中取出唱盘，小心地将其中心孔定位在主轴承上，然后轻轻地将其降下，直到两者安装在一起。

**注意：**主轴承已经加注了正确类型的机油，重要的是不要将主轴承芯从轴承壳上拆下。这将分散部分机油，并需要重新向主轴承充油。主轴承需要用棉芽清洗，并每 6-12 个月用 Roksan 提供的轴承油补充一次。请咨询 Roksan 指定的零售商/经销商或联系 Roksan 寻求帮助。

4. 将防滑板配重的 O 形圈（在螺纹末端）安装在臂架侧面的上部小水平杆（防滑板销钉）上。将 O 形圈推到第二个或第三个槽中。将线悬垂在防滑板栓前面的防滑板挂钩上，以便重物自由悬挂。当唱臂向唱片中心移动时，它会上升。



5. 拆下橙色唱臂夹。请妥善保管，因为它将用于在唱盘不使用时将唱臂锁定到位。
6. 配重需要被设置，因为配重本身处于临时位置。

配重重量应为：1.8 - 2.2 克（标准 2.0 克）。

首先，旋转配重，使其沿螺纹杆移动到大约中间位置。



配重

7. 将唱针天平放在唱盘盘片上，卸下胶盒的唱针防护罩，然后将唱针轻轻地放入所需配重标记（2.0 克）上方的凹槽中，检查配重。



8. 带有 Roksan 标志的橙色刻度的后部应与黑色塑料外壳平齐。



9. 如果配重太重，则抬起唱臂并稍微向后调整配重。如果重量太轻，则向前调整配重一点。



10. 重复步骤 7，直到获得正确的配重（下压力），然后将唱臂放回其静止位置，并拧紧配重上的锁紧螺钉。

11. 取下磅秤，但将其放在手边，因为可能需要再次使用。如果垫子先前已拆下，请将其放回盘中。

12. 要检查唱臂的方位角，您需要一个记录。在不打开唱片机的情况下，轻轻地将唱臂和胶盒放在距开始位置约 1 或 2 厘米处的记录上。

13. 从前面往下看唱臂的长度，看头部外壳是否与唱片表面从左到右平行。



14. 如果需要调整，请将唱臂放回其静止位置，并参阅下一步。如果不需要调整，您的唱臂已设置好并准备好使用，继续执行步骤 17。

15. 通过松开锁紧螺钉并相应地左右滑动杆来调整唱臂的方位角。通过将唱臂移回到记录上重新检查，看它现在是否平行。重复此操作，直到头壳与记录平行。



方位角平衡

16. 当头壳从左到右平行时，将唱臂放回原位，合上夹子并拧紧方位砧码的拇指螺丝。

17. 如果您想重新检查唱臂高度、胶盒校准、方位角和胶盒配重（下压力），请继续。

## 安装

### 信号

将提供的 RCA 唱机电缆从唱盘上的输出连接到功放器上的输入。Attessa 有一个内置的唱机阶段，所以您不需要连接到您的功放器的唱机阶段输入。应使用其他标准输入之一。



如果您想使用放大器的唱机台或单独的唱机台，请将转台背面的开关调整到 PASSIVE 位置。把它留在 ACTIVE 位置则使用车载留声机。



### 电源

将特定国家/地区的电源插头装配到电源上。将电源连接到 Attessa 唱盘，然后连接到墙上的插座。在适用的情况下，打开电源插座。



## 操作

现在您的唱盘可以使用了，请使用电源按钮将其打开，并通过按 33 或 45 按钮确保选择了正确的速度。



检查功放器音量是否设置为低电平，以及是否为唱盘选择了正确的输入。轻轻增加音量，检查是否有任何不必要的嗡嗡声/噪音。现在用高音量的功放器检查嗡嗡声电平。应该没有嗡嗡声或非常低的嗡嗡声（记住之后降低音量）。如果是这样的话，请轻轻地将唱臂/胶盒放在您想要收听和欣赏音乐的曲目上。

听完后，更换橙色的唱臂夹，向下翻转唱针保护装置，并将防尘罩放在面板上。

## 欧盟指令



Roksan 声明，“Attesa Turntable”装置符合指令 1999/5/EC 的基本要求和和其他相关规定。

## 维护保养

### 清洁

要清洁唱盘、皮带和更换机油，您需要：

- 一些厨房毛巾
- 微纤维布
- 一些棉签
- 溶剂油
- 蜡基家具抛光剂
- Roksan 轴承油套件（提供）。



用蘸有溶剂油的棉签清洁皮带所在的电机皮带轮槽。

皮带是用家具抛光剂清洁的，用一些厨房毛巾轻轻地穿过手指间的纸。

清洁底座时，小心您的唱针。除了取下唱针或至少使用唱针保护装置外，我们建议将唱臂锁定到位。

注意：在移动/运输唱盘之前，请务必卸下盘片。

## 更换轴承油

为使唱盘保持最佳运行状态，应每 6 个月更换一次轴承油。

要更换轴承油，请准备一些厨房毛巾，然后轻轻拉出中央轴承。用厨房毛巾擦去轴上的油，并清洁底座中轴承壳的顶部。将棉签蘸上一些溶剂油，然后清除主轴承储液罐中的旧油。重复此过程，直到储液罐中不再有轴承油和溶剂油残留。静置五到十分钟使其完全干燥。当轴承的公零件和母零件清洁干燥后，向轴承储油罐中滴入五滴油。让轴承轴在自身重量的作用下落入储液罐中。如果这需要几分钟以上的时间，则将其取出，并清除轴上的油，然后观察其是否沉降得更好。您需要看到轴承完全稳定下来，公零件和母零件的板块之间只有一点油可见。

## 故障排除

如果怀疑 Atessa 唱盘工作不正常，请首先检查所有连接。特别注意胶盒标签连接（通道和相位）、唱臂电缆连接（唱机 RCA）和主电源连接。下面是一些常见的问题和可能的解决方案。清单并不详尽：如果您有任何未解决的问题，请咨询 Roksan 或您的 Roksan 经销商。

症状	可能的原因	建议的措施
<ul style="list-style-type: none"><li>• 没有通电。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 电源线未正确插入。</li><li>• 装置未打开。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 确保电源完全插入。</li><li>• 打开装置。</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>• 速度不对。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 选择的速度不正确。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 检查唱片的播放速度，并在唱盘上选择正确的速度。</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>• 扩音器发出嗡嗡声。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 唱臂电缆接地未连接或接地不正确。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 检查所有连接设备的电源极性和接地。</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>• 唱针脱轨及音质差。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 对齐/平衡问题。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 检查音调臂/胶盒设置。</li></ul>

## 规格

### 材料规格

底盘：独立单底盘设计

隔离：1 级解耦

盘子：高质量 10mm 钢化玻璃，饰以旋转和阳极氧化铝镶边。

盘子重量：1.82 千克

滑轮：机加工高级铝

主轴承主轴：不锈钢（303 级）

主轴承球：不锈钢（316 级）

主轴承座：黄铜（CZ 121 级）

可拆卸防尘罩：定制模制聚甲基丙烯酸甲酯亚克力

### 唱臂：

音臂类型：单枢轴

调臂轴承：单宝石

轴承：不锈钢单枢轴

臂材料：混合结构。精密成型 5052 铝顶部与轻质 ABS 底部部分。

内部接线：0.08 OFC 铜线

有效质量：14.9 克

建议重量：1.8 - 2.2 克（标准 2.0 克）

有效长度：240 毫米

悬挑：17.5 毫米

头壳偏移角：22.9 度

### 胶盒：

推荐负载电容：50-100 pF

建议负载阻抗：47 千欧姆

垂直循迹角：23 度

唱针：钻石钛

直流电阻：800 欧姆 $\pm$ 20%

线圈阻抗：3.2 千欧姆 $\pm$ 20%@1 千赫兹

输出电压：3.5 毫伏 $\pm$ 3 分贝@1 千赫兹

输出平衡：1.5 分贝或低于 1 千赫兹

频率响应：测量点 10 千赫兹/1 千赫兹 +1 分贝 ~ +7 分贝

信道分离：测量点 1 千赫兹超过 22 分贝

#### **唱盘：**

最大速度变化：33.3 RPM +/- 0.54%

隆隆声（无声凹槽，未加配重）：-44.36 分贝

#### **尺寸**

宽度：432 毫米

高度（包括英尺）：104.5 毫米

高度（包括英尺和盖子）：115 毫米

深度（包括连接器）：283 毫米

重量（未包装）：6.32 公斤

#### **技术**

电机：24 极同步

速度控制器：内置高精度数字合成交流信号发生器，大电流低失真输出。

转速：33 RPM 和 45 RPM（可切换）

唱机阶段：内置毫米唱机阶段

唱机阶段旁路：是，（可在后面切换）

声子级增益（1 千赫兹）：46 分贝

声控台信噪比（5 毫伏，1 千赫兹正弦波，A 加配重）：70 分贝

THD+N（5 毫伏，1 千赫兹正弦波）：0.04%

声子级输出阻抗：~56 欧姆

#### **输出**

唱机输出：立体声 RCA 提供低电容唱机电缆

#### **电源**

电源输入：5 伏 1.5 安外部开关电源（工作电压低至 85 VAC）

功耗：待机时<0.5 瓦。全功率：最大 25 瓦

所有规格如有更改，恕不另行通知。E & O.E.

# ROKSAN

MADE IN  
BRITAIN



**Designed and built  
in Great Britain.**

Roksan.com  
Info@roksan.com

Version 1. 2021

Roksan  
24 Brook Road,  
Rayleigh, Essex  
SS6 7XJ, UK  
+44 (0)1268 798900  
info@roksan.com  
roksan.com